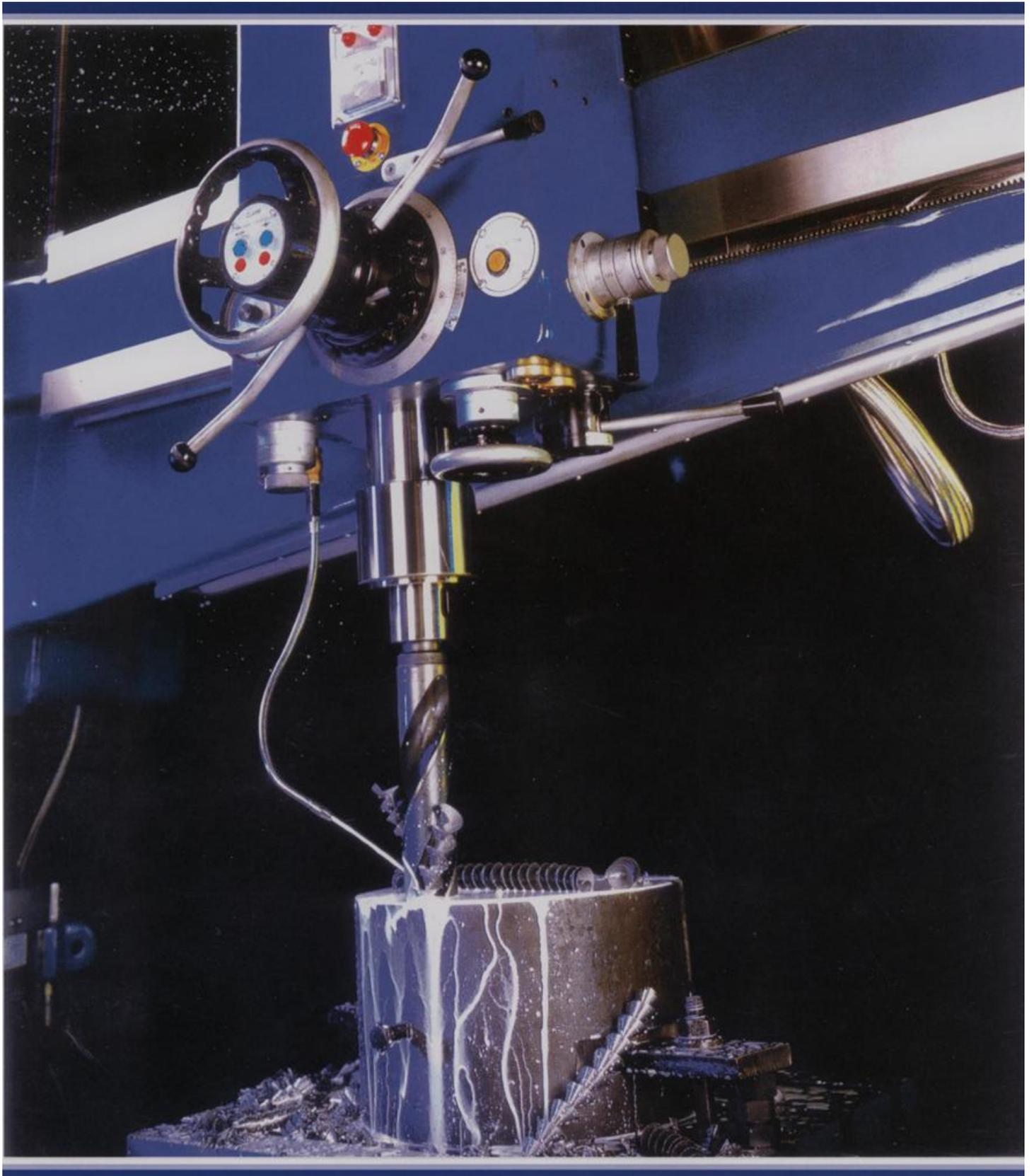




**KAO
MING**

ONE MORE STEP TO EXCELLENCE

HYDRAULISCHE RADIAL- BOHRMASCHINEN



RADIALBOHRMASCHINEN



- 1 – Hebel für automatischen / manuellen Vorschub
- 2 – Amperemeter
- 3 – Handrad für Spindelkopfquerverstellung
- 4 – Drehzahl-Vorschub-Skala
- 5 – Vorschub-Ringskala
- 6 – Vorschubregler
- 7 – Drehzahlregler
- 8 – Feinregulierung manueller Vorschub
- 9 – Bohrspindel
- 10 – Klemmknopf des Spindelkopfes
- 11 – Schalter zum Werkzeuglösen
- 12 – Kupplungshebel für Spindelvorschub
- 13 – Kupplungshebel für Spindelumkehr und -stopp
- 14 – Schalter für Höhenverstellung des Auslegers
Drehrichtungsschalter und Motorhauptschalter
- 15 – Not-Aus-Schalter



Grundaufbau des Spindelkopfes

Die Anordnung sämtlicher Bedienelemente in direkter Reichweite des Maschinenbedieners ermöglicht jederzeit eine sichere, effiziente und einfache Handhabung unserer KAO-MING-Radialbohrmaschinen.

Sowohl die Spindeldrehzahl als auch der Arbeitsvorschub lassen sich durch ein hydraulisches System in jeweils 12 Stufen vorauswählen.

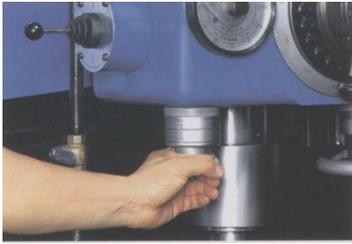
Die aus SCM4 gefertigte Spindel verkräftet mühelos das Bohren mit hohen Drehmomenten und ist für einen schonenden Start und Stopp mit einer Mehrscheibenkupplung ausgestattet.

Dadurch lassen sich sämtliche Bearbeitungen kraftvoll und dynamisch durchführen.

Eine Sicherheitskupplung schützt dabei Ihre Maschine während jedes Bohrvorgangs wirkungsvoll vor Schäden durch eventuelle Überlastungen.

KMR-1600DH



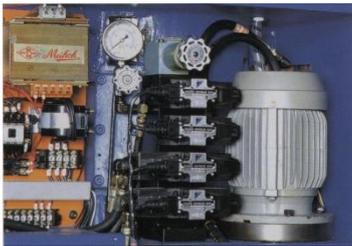
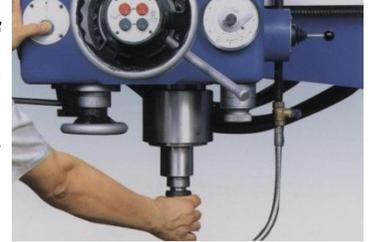


Drehzahl-Vorauswahl

Erfordert der nächste Bohrvorgang eine andere Drehzahl als der momentan laufende, so kann die benötigte Getriebestufe bereits während des laufenden Bohrvorgangs voreingelegt werden. Durch einfaches Umlegen eines Hebels wird diese dann automatisch aktiviert. Damit erlauben die Modelle KMR-1600DH und KMR-1250DH äußerst schnelles und effizientes Arbeiten. Und das gepaart mit einer kinderleichten Bedienung.

Automatischer Werkzeugauswurf

Sofortiger Werkzeugauswurf durch einfachen Knopfdruck. Dies erhöht nicht nur deutlich die Arbeitsgeschwindigkeit und -effizienz. Es schont auch dauerhaft die Bohrspindel vor extremen Belastungen und erhöht so die Lebenserwartung und dauerhafte Genauigkeit Ihrer KAO-MING-Radialbohrmaschine ganz erheblich gegenüber Maschinen anderer Hersteller.



Hydraulische Klemmung

Das hydraulische Klemmsystem von KAO-MING arbeitet deutlich schneller und kraftvoller als die sonst üblicherweise eingesetzten elektrischen Klemmsysteme. Dabei kann die Klemmung des Auslegers und des Spindelkopfes entweder gemeinsam oder getrennt erfolgen. Und eine präzise Positionierung ist die wichtigste Grundvoraussetzung für jeden Bohrvorgang.

Getriebe

Jedes Getrieberad wird aus hochfestem SCM gefertigt, einsatzgehärtet und präzisionsgeschliffen. Für eine lange Lebensdauer und höchste Zuverlässigkeit.



Ausstattungsmerkmale

KMR-1250DH/1600DH

- Erlaubt das Zentrieren der Bohrspindel auch bei niedrigen Drehzahlen
- Vorauswahl der Geschwindigkeitsstufen
- Kontrollsystem der Getriebe-Hydraulik
- Schnelles, kraftvolles Hydraulikklemmsystem für Ausleger und Spindelkopf
- Automatikvorschub
- Vorschub-Überlastungs-Vorrichtung
- Einfachste Maschinenbedienung
- Automatischer Werkzeugauswurf

KMR-1250DH



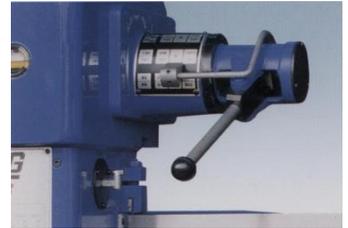


Präzises Bohren voreingestellter Tiefen

Eine exakte Abschaltung des Bohrvorschubs wird durch eine Feinjustierung des Anschlages via Präzisionshandrad gewährleistet. So wird nicht nur höchste Präzision bei der Bohrtiefe, sondern auch ein Maximum an Wiederholgenauigkeit erreicht.

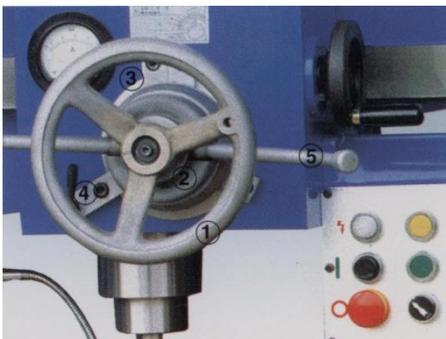
Einhebel-Drehzahleinstellung

Sämtliche 9 Geschwindigkeitsstufen von 49 min⁻¹ bis 1524 min⁻¹ lassen sich einfach, bequem und vor allem schnell über die praktische Einhebelbedienung einlegen. Die eingelegte Geschwindigkeit wird dabei jederzeit auf der gut ablesbaren Skala angezeigt.



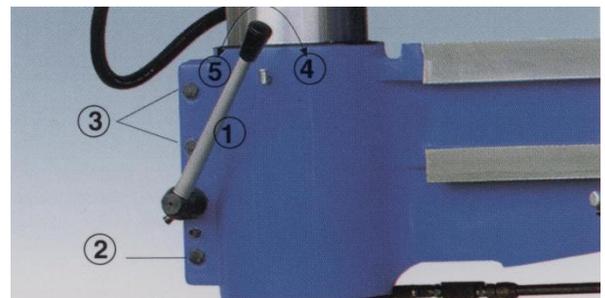
Komplette Gusskonstruktion

Sämtliche tragenden Teile sind aus großdimensioniertem und stark verripptem Guss für eine maximale Beständigkeit hergestellt. Im täglichen Gebrauch besticht die Gusskonstruktion durch höchste Stabilität verbunden mit hervorragenden Dämpfungseigenschaften.



Spindelkopf

- 1 – Spindelkopfverstellrad
- 2 – Ringskala
- 3 – Unterer Anschlag Bohrtiefe
- 4 – Oberer Anschlag (Nullpunkt)
- 5 – Vorschub-Schalter



Klemmung des Auslegers

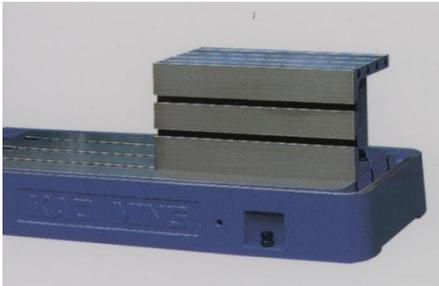
- 1 – Klemmhebel
- 2+3 – Justierschrauben
- 4 – Lösen
- 5 – Klemmen

Ausstattungsmerkmale KMR-1100S

- Automatisch geschmiertes Getriebe
- Doppelrohrständer
- Bohrtiefeinstellung
- 9 Geschwindigkeitsstufen
- Vorschub-Überlastungs-Schalter



KMR-1100S



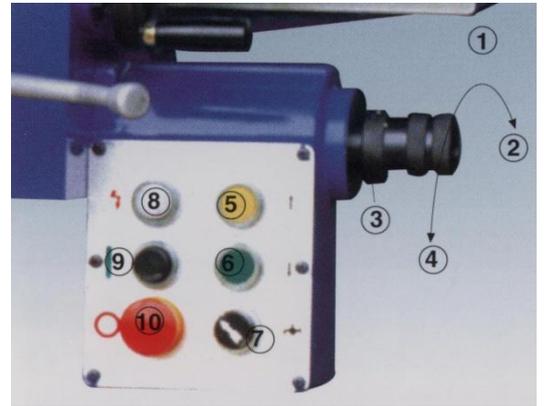
Maschinentisch

Der standardmäßige Maschinentisch, in stabiler Gussausführung, ermöglicht sowohl ein horizontales als auch ein vertikales Spannen der Werkstücke. Die freie Positionierbarkeit auf dem Maschinenbett erlaubt dabei selbst die unterschiedlichsten Spannsituationen.

Abmessungen: 500x750x400mm (KMR-1600/1250DH, KMR-1100S)
405x530x405mm (KMR-700DS)

Zentrale Bedienelemente

- 1 – Stopp
- 2 – Vorwärts
- 3 – Spindelschalter
- 4 – Rückwärts
- 5 – Heben des Auslegers
- 6 – Senken des Auslegers
- 7 – Schalter für Kühlmittleinrichtung
- 8 – Kontrolllampe
- 9 – Startknopf
- 10 – Not-Aus-Schalter



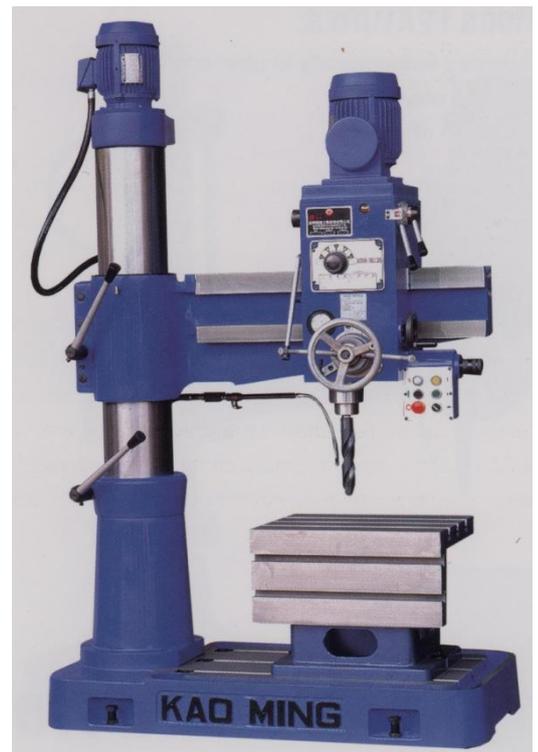
Drehzahleinstellung

- 1 – Hebel für erste Getriebeeinstellung:
- 2 – Hebel für drei weitere Abstufungen:

Schnell: Ziehen
Langsam: Drücken
Schnell: Ziehen
Langsam: Mitte
Mittel: Drücken

Ausstattungsmerkmale KMR-700DS

- Einfache und sichere Bedienung
- Bohrtiefeinstellung
- 6 Geschwindigkeitsstufen
- Automatischer Bohrvorschub
- Hohe Präzision und Effizienz
- Doppelrohrständer
- Komplette Gusskonstruktion



KMR-700DS

RADIALBOHRMASCHINEN

Technische Daten / Abmessungen

Modell		KMR-1.600DH	KMR-1.250DH	KMR-1.100S	KMR-700DS
Abstand Sipdelmitte zu Ständermitte	max.(mm)	1795	1425	1250	810
	min.(mm)	656	535	505	290
Abstand Sipdelmitte zu Ständerrand	max.(mm)	1600	1250	1100	710
	min.(mm)	370	360	355	190
Abstand Spindel Nase zu Maschinenbett	max.(mm)	1570	1390	1265	1065
	min.(mm)	435	390	345	320
Ständerdurchmesser	(mm)	390	350	300	200
Ständerhöhe	(mm)	2991	2685	2108	1966
Maximale Gesamthöhe	(mm)	3341	3075	2503	2166
Maschinengrundfläche	(mm)	2400x950	2035x840	1880x780	1250x650
Platzbedarf	(mm)	2735x1250	2335x1140	2080x980	1730x1080
Höhe Maschinenbett	(mm)	230	188	170	145
Längsweg Spindelkopf	(mm)	1230	890	745	520
Vertikalweg Ausleger	(mm)	835	700	700	535
Spindelhub	(mm)	300	300	220	210
Spindeldurchmesser	(mm)	105/80	105/80	80/70	68/68
Morsekegel	Größe	5	5	4	4
Arbeitsbereich Grundplatte	(mm)	1643x930	1393x820	1260x760	893x630
Motor Hauptspindel	kW	5,5	3,7	2,2	1,5
Motorl Vertikalweg Ausleger	kW	1,5	1,5	1,5	0,75
Motor für Klemmeinrichtung	kW	0,75	0,75	-	-
Vorschubbereich	mm/U	0,06-1,12	0,06-1,12	0,1-0,35	0,07-0,13-0,22
Vorschubbereich	Stufen	12	12	3	3
Spindeldrehzahl	U/min	25-1310	25-1310	41-1270	88-150
Spindeldrehzahl	Stufen	12	12	9	6
Bohrleistung Bohren in mm	Guss/Stahl	66/56	60/50	55/45	50/38
Bohrleistung Ausbohren in mm	Guss/Stahl	186/126	180/120	150/100	105/70
Gewindeschneiden in mm	Guss/Stahl	60/50	60/50	38/25	22/16
Nettogewicht	kg	4790	3460	2375	1160
Bruttogewicht	kg	5050	3780	2675	1290
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten					

Gesamtvertrieb Deutschland

IBERIMEX MVR

Maschinen-Vertrieb-Rheinland GmbH

Heinrich-Hertz-Str. 7

40699 Erkrath

Fon: 0211/92071-22 Fax: 0211/92071-60

info@iberimex.de

www.iberimex.de

Generalvertretung Baden Württemberg

HERRLINGER Werkzeugmaschinen

Schillerstr. 8

73333 Gingen/Fils

Fon: 07162/8246 Fax: 07162/305784

info@herrlinger-wzm.de

www.herrlinger-wzm.de



KAO MING

MACHINERY INDUSTRIAL CO. LTD.

861, San Feng Road, Feng Yuan, Taichung Taiwan R.O.C