

NEOS
MEMPHIS

ZAYER

www.zayer.com

GANTRY

HOCHGESCHWINDIGKEIT
ALTA VELOCITÀ



STETIGE WEITERENTWICKLUNG
MIGLIORAMENTO CONTINUO

GANTRY

HOCHGESCHWINDIGK
ALTA VELOCITÀ



TECHNISCHE DATEN

CARATTERISTICHE TECNICHE

		NEOS	MEMPHIS
Tischlänge Lunghezza della tavola	mm	2500-3500 ... -19500 ...	2500-3500 ... -19500 ...
Tischbreite Larghezza della tavola	mm	2000 (3000-4000)*	2000 (3000-4000)*
Abstand zwischen den Ständern Distanza tra le colonne	mm	3000 (3500-5000)*	3000 (3500-5000)*
Längsverfahrweg Corsa longitudinale	mm	3000-4000 ... -20000 ...	3000-4000 ... -20000 ...
Querverfahrweg Corsa trasversale	mm	2000 (2500 ... -4000)*	2000 (2500 ... -4000)*
Vertikalverfahrweg Corsa verticale	mm	1250 (1500-1750)*	1250 (1500-1750)*
max. Abstand Tisch - Spindelnase Altezza massima tavola-naso mandrino	mm	1465 (1715)*	1465 (1715)*
Arbeitsvorschub Avanzamento di lavoro	mm/min	bis / fino a 20000	bis / fino a 20000
Eilgang Avanzamento rapido	mm/min	50000	50000
Antriebe der Achsen X - Y - Z Movimenti assi X - Y - Z	mm	X: Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren X: Doppio motore pignone-cremagliera Y: Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren Y: Doppio motore pignone-cremagliera Z: 2 Kugelrollspindeln Z: 2 viti a ricircolo di sfere	
Leistung Potenza	kW	43	43
Drehzahl Velocità rotazione del mandrino	min ⁻¹	4500-6000	4500-6000
Wiederhol- und Positioniergenauigkeit Precisione di posizionamento e ripetibilità	mm	0,008/4000 - 0,005	0,008/4000 - 0,005
Werkzeugmagazin Magazzino utensili		30 (40-60-80)*	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung Peso ammissibile sopra la tavola	kg/m ²	15000	15000
Nettogewicht ca. Peso netto approssimativo	kg	40000-180000	55000-235000

* Option / Opzionale

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowohl in der Technologie als auch im Design, behält sich die Firma Zayer das Recht auf Änderung der technischen Eigenschaften und des Designs ohne Vorankündigung vor.

Dato il processo di miglioramento continuo e evoluzione tecnologica, ZAYER si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e progettuali illustrate in questo catalogo senza preavviso.

AUSSTATTUNG

ACCESSORI

45° Fräskopf automatisch 360.000 Pos. 0,001°
 Testa 45° automatica, 360.000 pos. 0,001°

**30° Fräskopf automatisch 360.000 pos. /
 kontinuierliche drehung**
 Testa 30° automatica 360.000 pos. / rotazione continua

30° Fräskopf automatisch mit Motorspindel
 Testa 30° automatica con elettromandrino

Gerader Vorsatzkopf
 Testa con uscita diretta

Winkelfräskopf in "L"-Form
 Testa a "L"

Fräskopfwechsel
 Cambio delle teste

Späneförderer
 Convogliatore trucioli

Kühlmitteleinrichtung 22 + 5 bar
 Impianto di refrigerazione 22 + 5 bar

● Standard / Standard ● Option / Opzionale

NEOS	MEMPHIS
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●



ANWENDUNGSBEREICHE

APPLICAZIONI

 **LUFTFAHRT**
 AERONAUTICA

 **ALLGEMEINER MASCHINENBAU**
 MECCANICA GENERALE

 **WERKZEUG- UND FORMENBAU**
 MATRICI E STAMPI

ZAYER

FRÄSKOPF 30° TESTA



KONTINUIERLICHE DREHUNG // POSITIONIERUNG ALLE 0,001°

Fräskopf mit 2 gesteuerten CNC-Achsen für Bearbeitungen auf 5-Achsen-Maschinen sowohl im Positionierbetrieb als auch optional im Simultanbetrieb mit kontinuierlicher Drehung. Die Anordnung der beiden Achsen ermöglicht Bearbeitungen **in negativen Winkeln bis 30°** in Bezug auf den Frässhieber.

ROTAZIONE CONTINUA // POSIZIONAMENTO OGNI 0,001°

È una testa automatica con due assi controllati dal CNC che permette di eseguire lavorazioni a 5 assi sia in posizionamento sia in continuo. La disposizione dei due assi permette lavorazioni su **angoli negativi fino a 30°** rispetto allo slittone.



Video ansehen
Guarda il video



FRÄSKÖPFE TESTA



45° Fräskopf
Testa a 45°



Gerader Vorsatzkopf
Testa con uscita diretta



30° Fräskopf mit Motorspindel
Testa 30° con elettromandrino



Winkelfräskopf in "L"-Form,
lange Ausführung
Testa a L allungata



FRÄSKOPF 45° (patentiert) TESTA 45° (Brevettato)

0,001°

Kopfdrehung automatisch, Positionierung alle 0,001° /
kontinuierliche Drehung

- Automatische Positionierung des Werkzeugs für positive Winkel.
- Einfache Programmierung.
- Hohe Bearbeitungsleistung.
- Steifigkeit bei der Bearbeitung.

Rotazione testa automatica, ogni 0,001° di posizionamento /
rotazione continua

- Orientamento automatico dell'utensile per angoli positivi.
- Programmazione semplificata.
- Elevata capacità di lavoro.
- Maggior rigidità in lavorazione.



HEAD

FRÄSKOPF 30° (patentiert) TESTA 30° (Brevettato)

Kopfdrehung automatisch, Positionierung alle 0,001° /
kontinuierliche Drehung

- Automatische Positionierung des Werkzeugs in jedem positiven Winkel und bis 30° im negativen Winkel.
- Einfache Programmierung.
- Kurzer Abstand zum Drehpunkt für eine höhere Präzision.
- Bearbeitung von komplexen und schwer zugänglichen Flächen.
- Hohe Bearbeitungsleistung.
- Steifigkeit bei der Bearbeitung.

Rotazione testa automatica ogni 0,001° di posizionamento /
rotazione continua

- Orientamento automatico dell'utensile in qualunque angolo positivo e fino a 30° negativo.
- Programmazione semplificata.
- Distanza compatta del pivot per una migliore precisione.
- Lavorazioni di superfici complesse di difficile accesso.
- Alta capacità di lavoro.
- Maggior rigidità in lavorazione.



ROLL

FÜHRUNG MITTELS ROLLENSCHUHEN MIT EINSTELLBARER VORSPANNUNG PATTINI A RULLI CON PRECARICA REGOLABILE

- Höhere Steifigkeit.
- Einfache geometrische Einstellung des Maschine.
- Einfache Einstellung der Vorspannung.
- Einfaches und sicheres Austauschen der Rollenschuhe.

- Grande rigidità.
- Semplice correzione geometrica della macchina.
- Variazione di precarico semplificata.
- Semplice e affidabile intercambiabilità dei pattini.



ZMH

AUSTAUSCHBARKEIT DER VERSCHIEDENEN FRÄSKOPF-VARIANTEN INTERCAMBIABILITÀ DEI VARI MODELLI DI TESTE

- Möglichkeit des Wechsels von Fräsköpfen unter Beibehaltung des Werkstücknullpunkts.
- Possibilità di intercambio teste mantenendo lo stesso zero pezzo.



BOX

FÜHRUNG DES FRÄSSCHIEBERS AUF ALLEN 4 FLÄCHEN SLITTONE GUIDATO NEI SUOI 4 LATI

- Höchste Steifigkeit.
- Symmetrie: Beibehaltung der Geometrie. Verbesserung der Dynamik.
- Gran rigidità.
- Simmetria: mantiene la geometria, migliora la dinamica.



iCAL

AUTOMATISCHE FRÄSKOPF-JUSTIERUNG (patentiert) AUTOCALIBRAZIONE DELLA TESTA (Brevettato)

- Prüfung der Fräskopf-Geometrie jederzeit möglich.
- Einfache Anwendung.
- Autom. Kompensation der Fräskopf-Dimensionen sowie Nullpunkte verschiedener Fräsköpfe.
- Geometrische Abnahme des Fräskopfs gemäß geltender Normen.

- In qualsiasi momento è possibile verificare la geometria della testa.
- Facilità di utilizzo.
- Compensazione automatica delle dimensioni della testa e delle differenze tra le teste.
- Verifica geometrica della testa secondo la normativa vigente.



VDP

KONSTRUKTION DER MASCHINEN UNTER EINHALTUNG DER GEOMETRIE BEI JEDEM BEARBEITUNGSVOLUMEN MACCHINE PROGETTATE PER MANTENERE LA GEOMETRIA IN TUTTO IL VOLUME DI LAVORO

- Hohe Präzision der Maschinenkonstruktion ohne Erfordernis elektronischer Kompensationen.
- Macchina molto precisa nel volume senza la necessità di compensazioni elettroniche.



D/S

AUSWAHL DER BEARBEITUNGSDYNAMIK SELEZIONE DELLA DINAMICA DI LAVORO

- Maschine voreingestellt für unterschiedliche Bearbeitungsstrategien, die über einen Zyklus ausgewählt werden:

- Macchina preparata per differenti strategie di lavoro, selezionabili mediante un ciclo:

- ▼ **EXACT** PRÄZISIONS-Bearbeitung // Lavoro di PRECISIONE
- ▼ **ROUGH** SCHRUPP-Bearbeitung // Lavoro di SGROSSATURA
- ▼ **SMOOTH** SCHLICHT-Bearbeitung // Lavoro di FINITURA



ECO

MASCHINENKONSTRUKTION UNTER BERÜCKSICHTIGUNG DES UMWELTSCHUTZES PROGETTAZIONE DI MACCHINA ECO-COMPATIBILE

- Fettdauerschmierung.
- Gewichtsreduzierung.
- Optimierung der Antriebsmotore mit geringerem Energieverbrauch.
- Einsatz von Kühlschmierstoffen mit niedriger Umweltbelastung.

- Intervalli di lubrificazione più lunghi con grasso.
- Riduzione dei pesi.
- Ottimizzazione dei movimenti con riduzione del consumo energetico.
- Uso di refrigeranti di taglio con basso impatto ambientale.

APPS // APPS

- Einfache technologische Anwendungen für komplexe Bearbeitungen.
- Applicazioni tecnologiche semplici per lavorazioni complesse.

ZAYER

www.zayer.com

HAUPTSITZ SEDE CENTRALE

Pol. Ind. Betoño
Portal de Bergara 7
01013 Vitoria-Gasteiz
Spain
Tel.: +34 945 26 28 00
Fax: +34 945 28 66 47
zayer@zayer.es

NIEDERLASSUNGEN DELEGAZIONI

ZAYER ITALIA S.R.L.
Business Palace
C.so Susa, 299/A
10098 Rivoli (TO)
Italia
Tel.: +39 011 956 32 05
zayeritalia@zayer.com

ZAYER BRASIL LTDA.
Rua Jose Getulio 579 – cj. 121
Bairro Liberdade
CEP 01509-001 Sao Paulo, SP
Brasil
Tel.: +55-11-33 41 00 13
zayerbrasil@zayer.com

SHANGHAI ZAYER MACHINE TOOL
TECHNOLOGY COMPANY
Jin Sha Jiang Road,
No. 3131, Building 7, Room 107
JiaDing District
201824 Shanghai,
China
Tel.: +86 21 55150431
Fax: +86 21 55150432
zayerchinas@zayer.com